

Unternehmensprofil



Seit 1936 werden an diesem Standort bei Lutherstadt Wittenberg im Schicht-Betrieb Präzisionsteile gesägt, gebohrt, gedreht, gefräst, geschliffen und montiert.

Unter der Führung durch Herrn Uwe Buder (ab 1988) und der Generationsnachfolgerin Frau Romy Stache (Buder) (ab 2017) arbeiten wir heute an modernster Technik für Einzel- und Serienfertigung.

Unsere langjährigen Geschäftsbeziehungen reichen bundesweit im Maschinen-, Anlagen-, Apparate-, Formen-, Fahrzeug- und Vorrichtungsbau in Komplettlösung sowie Energietechnik, Medizintechnik und der Lebensmittelindustrie.

Die Firma Uwe Buder ist nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Neben der Prüfung an den Maschinen mit konventionellen Messmitteln werden unabhängige Zwischenprüfungen mit dem 3D Faro Messarm durchgeführt. Messprotokolle werden auf Wunsch der Lieferung beigefügt.

Uwe Buder Zerspanung GmbH

Am Bahnhof 5

06889 Luth. Wittenberg - OT Reinsdorf

Tel. 03491 / 613426

Fax. 03491 / 613427

E-Mail: info@uwebuderzerspanung.de

Internet: uwebuderzerspanung.de ; cnc-chipping.de

Geschäftszeiten Büro: Mo-Fr 07:00-16:00 Uhr

Geschäftsführer:

Uwe Buder, Romy Stache (Buder)

Production Manager:

Jörg Schröter

Tel.: 0174/6502790

E-Mail: fertigung@uwebuderzerspanung.de

Bankverbindung:

Sparkasse Wittenberg

IBAN: DE63 80550101 0101 0248 00

BIC: NOLADE21WBL

Ust. Id.-Nr. DE310121239

Steuer-Nr. 115/210/00181

Amtsgericht Stendal: HRB 23715

Unsere Fertigungsverfahren

Bearbeitungsverfahren	Werkstoffverarbeitung	Veredelung	Wärmebehandlung
<ul style="list-style-type: none">• Sägen• Hart & Weichdrehen• Fräsen• Bohren / Tiefbohren• Gewinden• Gravieren• Schleifen• Rändeln• Riffeln• Rollieren• Stoßen• Pressen	<ul style="list-style-type: none">• Messing/Rotguss/Kupfer• Aluminium• Kunststoff• Holz• Automatenstahl• Werkzeugstahl• Edelstahl• Baustahl• Stahlguss/Gusseisen• Titan und Titanlegierung	<ul style="list-style-type: none">• Feuerverzinken• Galvanisch Verzinken• Verzinnen• Vernickeln• Verkupfern• Hartverchromen	<ul style="list-style-type: none">• Härten• Einsatzhärten• Anlassen• Aufkohlen• Nitrieren• Oberflächenhärten• Vergüten• Glühen• Induktivhärten

Maximale Bearbeitungsmöglichkeiten im konventionellen Bereich:

- **Drehen:** Stangendurchlass \varnothing 74mm, Dreh- \varnothing 1000mm, Drehlänge 3000mm
- **Fräsen:** X=1600mm, Y=400mm, Z=300mm
- **Außenrundscheifen:** \varnothing 525 x 3000mm
- **Riffeln:** \varnothing 250 x 1000mm
- **Pressen:** 10 Tonnen
- **Stoßen:** Länge 280mm x Breite 50mm

Maximale Bearbeitungsmöglichkeiten im CNC-Bereich:

- **Drehen:** Stangendurchlass \varnothing 95mm, Dreh- \varnothing 550mm, Drehlänge 2200mm
- **Fräsen:** Mit Rundtisch \varnothing 1000mm (4.Achse), X=3000mm, Y=800mm, Z=720mm
- **Sägen:** \varnothing 410mm, Gehrung von 0 bis 60°

Uwe Buder
Zerspanung GmbH

Am Bahnhof 5
06889 Luth. Wittenberg - OT Reinsdorf

Tel.: 0349I/613426 Fax: 0349I/613427

info@uwebuderzerspanung.de

bohren, drehen, fräsen, schleifen, ...



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108636816